

TIPO:	Un paquete de tres de curado vinil éster - aleación de uretano polímero con Glassflake (Escama de Vidrio).
USO SUGERIDO:	Para el revestimiento de acero y superficies de cemento, donde se requiere buena química y alta resistencia a la temperatura, ya sea para el servicio inmerso o no inmerso.
LIMITACIONES:	Este producto es muy sensible a la humedad y puede espumarse si se mezcla o se aplica en condiciones de humedad de condensación, o a humedades relativas por encima de 75%. Las latas están llenas de nitrógeno, no abrir antes de su uso . Se recomienda que, cuando sea posible se utilice equipo de deshumidificación durante la aplicación de este producto.
SALUD Y SEGURIDAD:	Antes de manipular o usar este producto la hoja de datos de seguridad de materiales debe ser leído y observadas todas las precauciones. Se debe prestar la atención especial a endurecedor B, que contiene isocianato.
PREPARACION DE SUPERFICIE:	Metales: explosión Grit al SIS 05 5900 SA2.5 Limpieza estándar y con aspiradora , refiérase a hoja de datos SP1 de Corrocoat. Para otros sustratos y más información, consulte a Servicios Tecnicos de CORROCOAT.
EQUIPO DE APLICACION:	Bomba sin aire de pulverización 45: 1 proporción mínima y la capacidad de al menos 1 galón (4 litros) por minuto. La bomba debe estar equipada con sellos de cuero y todos los filtros de fluido retirados. Use una "línea de rociado del orificio interno (10 mm) de diámetro con un corto 1/4" 3/8 (6 mm) de extremo a látigo. Una pistola de spray de contratista equipado con un conector giratorio y 29-40, a (0.7-1.0mm) se recomienda punta de pulverización reversible. El tamaño de la punta de pulverización y forma de abanico se deben seleccionar para adaptarse a la naturaleza del trabajo. El producto puede ser aplicado con brocha para áreas pequeñas o recubrimiento en franjas. Es posible llanamiento.
APLICACION:	Dependiendo de la utilización final y las condiciones de aplicación, Corrothane XT se aplica normalmente en las capas húmedas de 40 a 51 milésimas de pulgada (1,000 a 1,300 micras). Cuando las condiciones lo permiten, es preferible aplicar el producto en una sola capa de aplicación. Cuando se requieren múltiples capas, es esencial que los tiempos de revestimiento sean tan cortos como sea posible.
PROPORCIONES DE MEZCLA:	89.62 partes Base 01.09 partes Endurecedor A (peroxide orgánico) 09.29 partes Endurecedor B (Isocyanate) (todas las proporciones por pesor)
INSTRUCCIONES DE MEZCLA:	El producto debe estar a temperatura ambiente antes de mezclar. Mezclar la base con un buen agitador mecánico hasta que se mezcle uniformemente. Añadir el Endurecedor A (peróxido orgánico) a la Base y mezclar bien. Permitir que la mezcla este en reposo durante un período mínimo de 10 minutos. revuelva bien la mezcla base / peróxido de nuevo y deje reposar durante un período mínimo de 10 minutos, (NB. La mezcla base / peróxido es relativamente estable y no reaccionará de manera significativa hasta que se añada el endurecedor B). Añadir el endurecedor B (isocianato) y mezclar bien antes de aplicar.
VIDA DEL TARRO:	Generalmente de 50-70 minutos a 68 ° F (20 ° C). La duración de la mezcla variará sustancialmente con la temperatura. Consulte los servicios tecnicos de CORROCOAT para recibir instrucciones sobre la aplicación de las condiciones climáticas de calor.

SOLVENTES:	El rendimiento de Corrothane XT se verá afectada negativamente por la adición de diluyentes y solventes y está prohibido su uso.
EMPAQUE:	5 galones (18,9 litros) kits compuestos. Debido a la naturaleza higroscópica de este producto no se recomienda el uso de moldes para piezas, tamaños de kit adecuados se deben comprar para satisfacer los requisitos de uso.
VIDA DE ALMACEN:	Almacenar a 4 Meses y lejos de fuentes de calor y luz solar directa y por debajo de 68 ° F (20 ° C) . los ciclos de temperatura frecuentes acortará la vida de almacenamiento y afectar la vida útil. Por mas de 4 meses de este producto se vuelve cada vez más susceptible a la absorción de la humedad y la formación de espuma y material de estabilidad en almacén no debe ser utilizado . (Todos los componentes deben ser utilizados dentro de su período de validez indicado).
DISPONIBILIDAD DE COLOR:	Blanquecido o no pigmentado (marrón translúcido) solamente. Otros colores no son disponibles ya que hay que señalar que la adición de colorantes afectará negativamente el rendimiento y, en particular, resistencia química.
DFT RECOMENDADO:	Entre 15 mils (400 micras) y 3mm dependiendo del ambiente.
PROPORCION TEORETICAL DE EMBARRE:	54ft ² /gal at 30 mils (1.33m ² /litro a 750 micras).
VOLUMEN SOLIDOS:	Este material contiene líquido convertible a sólido volátil. Los sólidos en volumen obtenidos variarán dependiendo de las condiciones de polimerización. Nominalmente 99% de los contenidos son convertibles a solido.
EMBARRE PRACTICO:	45ft ² /gal a 30 mils (1.1 m ² /litro a 750 micras).
PROPORCION:	Nota: Esta información se da de buena fe, pero puede aumentar el consumo depende de las condiciones del entorno, la geometría y la naturaleza de los trabajos realizados y la habilidad y la atención de la aplicación . CORROCOAT no acepta ninguna responsabilidad por cualquier desviación de estos valores.
PUNTO FLASH:	88°F (31°C)
LIMITES DE TEMPERATURA:	302°F (150°C) Inmerso. No se conoce límite menor. 500°F (260°C) Non Inmerso Nota: Estas temperaturas son máximos y son variable dependiendo del ambiente.
SOBRE REVESTIMIENTO:	Se recomienda que revestimiento se lleve a cabo tan pronto como sea posible y dentro de las 12 horas. Aunque los tiempos de recubrimiento más largos pueden ser aceptables esto dependerá de las condiciones climáticas y los niveles de luz ultra violeta que afectan a la velocidad de curado.
TIEMPO DE CURADO:	El curado completo es de 4 días a 68 ° F (20 ° C). Para obtener resultados óptimos se recomienda un post-curado de 4 horas como mínimo a alrededor de 176 ° F (80 ° C). Sin embargo, post-curado no es necesario para muchos entornos.
PRUEBA DE CHISPA:	Este producto está sujeto a la fatiga dieléctrica y pruebas repetidas deben ser evitadas, consulte la hoja de datos 7/30.

FLUIDO DE LIMPIEZA:

Metil etil cetona, metil Iso butil cetona - antes de la gelificación.

Estos productos son un peligro de incendio. Observar las normas de seguridad.

Todos los valores son aproximados. Los datos físicos se basan en que el producto esté en buenas condiciones antes de la polimerización, catalizada correctamente y curado completo logrado. La información relativa a la aplicación del producto está disponible en el manual Corrocoat. En caso de ser necesaria información adicional, por favor consulte a Servicios Técnicos de CORROCOAT.

Revisado 07/2011

Revisado 02/2014 (sin cambios)

Revisión 06/2014 EE.UU.