

TIPO:	ESCAMA DE VIDRIO VINILÉSTER COPOLIMERO ACRILICO. Este producto es idéntico al VE excepto que se thixotroped con fibra de polietileno, dando un acabado de superficie más áspera, pero se sostiene mejor durante la aplicación y tiene mejor resistencia química en algunos entornos.
USO SUGERIDO:	En entornos de inmersión donde se requiere mayor resistencia al ataque químico. VE es adecuado para muchos entornos químicos dentro del intervalo de pH completo, tiene excelente resistencia al agua desmineralizada y buena resistencia a muchos disolventes. También se utiliza en condiciones agresivas atmosféricas o derrames (áreas Bund) y aplicaciones de agua potable.
SALUD Y SEGURIDAD:	Antes de manipular o usar este producto lea la hoja de datos de seguridad de materiales debe y observar todas las precauciones.
RESISTENCIA QUIMICA:	Consulte la lista de resistencia química. Afectado por algunos disolventes altamente polares y algunas soluciones que tienen un alto pH por encima de 122 ° F (50 ° C).
PREPARACION DE SUPERFICIE:	Metales: Grit de ráfaga a SSPC-SP10 (norma ISO 8501-1 Sa 2½ SSPC-SP 10.). (Para más detalles referase a Corrocoat Preparación de la superficie SP1.) Cemento: referase a Corrocoat SP5
EQUIPO DE APLICACION:	Una bomba sin aire de 45: 1 o mayor proporción. Fit de cuero y combinación de junta de PTFE y remueva todos los filtros de fluido. 3/8 (10 mm de diámetro) de nylon forrado con manguera de 6 mm extremo látigo, pistola larga con punta de pulverización limpia inversa. Tamaño de la punta típico "es de 28 a 48 mil con un ventilador de 45 ° a 60 °. Tamaño de la punta y el ventilador ángulo variará . depende de la naturaleza del trabajo de presión para adaptarse a longitudes de la manguera y las condiciones de trabajo (circa 200 bar) la aplicación con brocha; no se recomienda.
APLICACION:	Depende del uso y las condiciones del lugar destinado, Polyglass VE normalmente se aplica directamente a superficie húmedo sobre húmedo en capas de entre 20 y 50 milésimas de pulgada (500 y 1200 micrones). Aplicaciones de una sola capa son aceptables. Cuando lo demanda la logística, el cebador PPA se puede utilizar o PPV para temperaturas superiores a 185F (85 ° C). Para más detalles, ver la hoja de aplicación de Polyglass.
DFT RECOMENDADO:	Entre 20 y 120 milésimas de pulgada (500 y 3000 micras) que dependen de deber y el medio ambiente. Este material es un recubrimiento de barrera y el grosor necesario depende de las condiciones de servicio.
PROPORCION MEZCLA/MEZCLA:	98: 2 a base de endurecedor. Para el uso de inhibidores y las instrucciones de mezclado consulte la Hoja de Datos de Polyglass. La adición de inhibidor después de que el catalizador va a arruinar el producto.
VIDA DEL TARRO:	Circa 50 minutos a 68 ° F (20 ° C), pero se pueden variar mediante el uso del inhibidor o fabricación especial para bajas temperaturas de aplicación, consulte la Hoja de Datos de Polyglass.
SOLVENTES:	Polyglass VE se ve afectada negativamente por la adición de disolventes y se prohíbe su uso. Dilucion se puede lograr mediante la adición de no más de 0,26 Gal (1 litro) de monómero de estireno por 5 Gal (20 litros) de Polyglass. Cabe señalar que la dilución con estireno puede afectar a sostener y resistencia química.
EMPAQUE:	5 Galones (18.9 litro) composites.
VIDA DE ALMACEN:	Base y el catalizador (endurecedor) 6 meses, almacenado a temperaturas por debajo de 68 ° F (20 ° C), lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. los ciclos de temperatura frecuentes acortará la vida de almacenamiento. Ver "otra información" en "Manual de Tecnología de los Corrocoat para la extensión de la vida útil.

DISPONIBILIDAD DE COLOR:	Std. blanquecido o marrón translúcido. Otros colores están disponibles a petición, pero la adición de colorantes afecta adversamente y se requiere resistencia química y supresor del aire para la inhibición de la estabilidad del color.		
PROPORCION TEORETICAL DE EMBARRE:	54SF/Gal at 30 mils (1.33m ² /litro at 750 micras).		
VOLUMEN DE SOLIDOS:	Este material contiene líquido volátil convertible a los sólidos. Los sólidos en volumen obtenidos variarán dependiendo de las condiciones de polimerización. Nominalmente 99% del producto es convertible a solido.		
PROPORCION PARCTICA DE EMBARRE:	Nota: Esta información se da de buena fe, pero la tasa puede variar significativamente dependiente de las condiciones ambientales, la geometría, la naturaleza de los trabajos realizados y la habilidad y la atención de la solicitud. Corrocoat no acepta ninguna responsabilidad por cualquier desviación de este valor.		
GRAVEDAD ESPECIFICA:	Polyglass base: .043 lbs/Cu In (1.19 gms/cc). Endurecedor: .04 lbs/Cu In (1.07 gms/cc).		
TIPO DE CATALIZADOR:	El peróxido de metil etil cetona, tipo P2-45.		
PROPORCION DE MEZCLA:	98: 2 a base de endurecedor, consulte la ficha técnica de aplicación para los niveles de inhibidor		
PUNTO FLAS:	82 °F (28°C).	ENDURECEDORE:	45 Barcol despues de curado completo
ELONGACION AL ROMPER:	0.6%.	RESISTENCIA TENSIL:	3874 psi (26.7 N/mm ²)
COEFICIENTE TERMAL DE EXPANSION LINEAR:	19.7 x 10 ⁻⁶ /°C.	CONDUCTIVIDAD TERMAL:	0.398 W/m°K.
FUERZA DIELECTRICA:	18 - 25 x 10 ³ V/mm		
LIMITES DETEMPERATURA:	230 °F (110°C) inmersed. 329 °F (165°C) no-inmersed. No se conocen limites mas bajos.		
RESISTENCIA DE ABRASION:	405 mg loss/1000 cycles/1000 gm carga.		
SOBRE REVESTIMIENTO	Es importante tener en cuenta los tiempos máximos de repintado y tenga en cuenta que variarán sustancialmente con las condiciones climáticas. Mínimo, tan pronto como el gel ha ocurrido y mientras aún pegajoso. Máxima, en 68 ° F (20 ° C) 48 horas. Fuerte ultravioleta / luz solar reducirá sustancialmente el tiempo de repintado. Una vez que se ha alcanzado el tiempo máximo de repintado, los valores de adhesión obtenidos por cualquier capa adicional se reducirán drásticamente. Si esto ocurre el recubrimiento debería ser tratado como una reparación, con el recubrimiento flash a ráfaga para proporcionar una llave física. El estireno no se puede utilizar para reactivar la superficie de este producto y puede perjudicar la adherencia. Tenga cuidado para evitar la contaminación antes de la aplicación de capas posteriores. Asegurar la ventilación durante el curado.		
TIEMPO DE CURADO:	Con el nivel de inhibidor estándar, libre de pegajosidad a 6 horas, el curado completo 3-4 días a 68 ° F (20 ° C), pero puede ser sumergido en muchos entornos después de 24 horas.		
FLUID DE LIMPIEZA:	Metil etil cetona, metil Iso butil cetona - antes de gel.		

Todos los valores son aproximados. Datos físicos se basan en el producto al estar en buenas condiciones antes de la polimerización, el ser catalizada correctamente y alcanzado el curado total. La información relativa a la aplicación del producto está disponible en el manual Corrocoat. En caso de ser necesaria información adicional, por favor consulte Servicios Técnicos de CORROCOAT.