



PLASMET

Corrothane PA2

Referencia del producto: 5/42

Página 1 de 2

Título del producto: Corrothane PA2

Válido desde: 31 de enero, 2020

Última revisión: 31 de enero, 2020

Tipo

Una capa de acabado de poliéster-uretano alifático de alto desempeño.

Uso sugerido

Capa de acabado disponible en una gran variedad de colores. Corrothane PA2 está diseñado para usarse principalmente sobre otros revestimientos epoxy de Corrocoat, para lograr el color necesario y una excelente retención del color y propiedades de resistencia al desgaste.

Diseñado para el uso en exteriores, en nuevas construcciones y trabajos de mantenimiento en distintas industrias como: marina, trabajo estructural en el mar, estructuras para FGD (desulfuración de gases de combustión), tanques, embarcaciones, exteriores de tuberías y muchos otros ambientes de uso con atmósferas agresivas. Corrothane PA2 tiene una buena resistencia a vapores químicos y resiste a salpicaduras y derrames de muchos ácidos diluidos, solventes y combustibles.

Salud y seguridad

Antes de manipular este producto, lea la hoja de datos de seguridad del material y respete todas las precauciones.

Preparación de la superficie

Corrothane PA2 está diseñado como capa de acabado para otros productos Corrocoat, principalmente el Plasmest ZF. Consulte la hoja de datos de aplicación relevante para la capa de imprimación / terminación para conocer los detalles de preparación de la superficie.

Equipamiento de aplicación

Pulverizador sin aire, pincel o pulverizador convencional. Para pulverizador sin aire se recomienda un puntero de 13 a 19 milésimas de pulg. Presión de pulverización de 2400 a 2900 psi.

Aplicación

Típicamente se aplica en 1 a 2 capas con pincel o pulverizador a 2 milésimas de pulg. (50 micras) de espesor de película seca por capa (aproximadamente 3 milésimas de pulg., o 75 micras, de espesor de película húmeda).

Relación de mezclado

Relación de 2:1 de base a activador en volumen.

Duración útil

3 horas a 68 F (20°C); 40 min. a 95 F (35°C)

Thinner

Use thinner para Corrothane PA2. Use una cantidad menor o igual a 5% de thinner en volumen.

Colores disponibles

Se pueden suministrar la mayoría de los colores a pedido. El precio puede variar con el color.

Sólidos por volumen

70%; puede variar según el color.



PLASMET

Corrothane PA2

Tasa de cobertura teórica

374 pies cuadrados por galón a 2 milésimas de pulgada (27,4m²/litro a 25 micras) de espesor de película seca (3 milésimas de pulg. o 75 micras de espesor de película húmeda).

(Los valores de cobertura práctica dependerán de las condiciones ambientales/de aplicación, la técnica del operador y la geometría de la superficie. Se deben tener en cuenta factores de pérdida apropiados. Corrocoat no acepta ninguna responsabilidad por cualquier diferencia con los valores de cobertura reales obtenidos. La prueba de espesor recomendada para el sistema es SSPC PA2)

Límites de temperatura

200 F (93 C) de temperatura sostenida; 235 F (113 C) de exposición intermitente

Tiempos de secado, manipulación y repintado

Descripción	A 50 F (10 C)	A 77 F (25 C)	A 100 F (38 C)
Para tocar	16 horas	2 horas	30 minutos
Para manipular	24 horas	5 horas	2 horas
Para repintar:			
- Mínimo	24 horas	12 horas	2 horas
+ Máximo	72 horas	48 horas	24 horas
Curación total	7 días	7 días	5 días

* Todos los valores son aproximados. Los datos físicos son para el producto en buenas condiciones antes de la polimerización, catalizado correctamente y una vez lograda una cura total. A no ser que se exprese lo contrario, los datos físicos están basados en una temperatura de prueba de 68°F (20°C), los resultados pueden variar con la temperatura. En el manual de Corrocoat podrá encontrar información referente a la aplicación del producto. Si necesita mayor información, consulte al servicio técnico de Corrocoat. No aplicar a menos de 40 F (5 C) o a más de 120 F (49 C). No aplicar si la humedad relativa es mayor o igual a 85%.