

TIPO:	UN CEBADOR ESCAMA DE PEROXIDO CATALZADO DE VIDRIO.
USO SUGERIDO:	Como cebador para superficies de cemento que están húmedas, o cuando los niveles de humedad se están acercando al punto de saturación de cemento.
LIMITACIONES:	WCP está diseñado para su aplicación en superficies de cemento con alto nivel de humedad. NO se debe aplicar cuando aguas superficiales son evidentes.
SALUD Y SEGURIDAD:	Antes de manipular o usar este producto la hoja de datos de seguridad de materiales debe ser leído y observado en todas las precauciones.
PREPARACION DE LA SUPERFICIE:	La abrasión mecánica de la superficie se requiere proporcionar una "clave" para el producto físico para adherirse, preparar la superficie de cemento según hoja de datos SP5 .
EQUIPO DE APLICACION:	Bomba sin aire de mínima proporción de 30: 1 Se recomienda con 3/8 "(10 mm de diámetro) manguera con forro de nylon. Los sellos deben ser preferentemente de cuero y PTFE y todos los filtros de fluido deben ser removidos. El tamaño de la punta 18 a 30 con marcha atrás limpia y un ventilador de un patron de 45 °. Tamaño de la punta y la forma de abanico variará dependiendo de la naturaleza de la obra. la presión se adaptará a longitudes de la manguera y las condiciones de trabajo. (alrededor de 200 bar). Una brocha y rodillo también se pueden usar.
APLICACION:	Aplicar una sola capa húmeda con un espesor de 4-6 milésimas de pulgada (entre 100 y 150 micras).El grosor aumentará considerablemente el tiempo sin pegajosidad y sustancial sobre el grosor es detrimental. El curado inicial de este producto es parcialmente hecho a traves de secado al aire y para que esto ocurra, es esencial que se consiga una buena ventilación. Este cebador está diseñado para su uso en superficies de cemento. WPC primer no debe utilizarse a temperaturas inferiores a 41°F (50C) a menos que este hecho específicamente para aplicaciones de baja temperatura.
DFT RECOMENDADO:	DFT no se especifica. espesor de película húmeda se debe revisado y estar dentro de los 4-6mils área de distribución (100 a 150 micrones) durante la aplicación.
MEZCLA PROPORCION/MEZCLA:	98: 2 a base de endurecedor peso / peso. Para temperaturas inferiores a 64F (180C) añadir catalizador a la base y se mezcla vigorosamente con un agitador mecánico por no menos 2 minutos. A temperaturas superiores a 64F (180C), añadir primero retardador y agite con un agitador mecánico durante 2 minutos. Permitir 5 minutos antes de agregar el catalizador agitado como anteriormente se describe. Agregar el retardador después del catalizador va a arruinar el producto. Los procedimientos para la aplicación por pulverización son similares a los de Polyglass, la hoja de datos de la aplicación Polyglass debe leerse antes de que la mezcla de este producto.
EMPAQUE:	5 galones (18,9 litros) de tambor. Tamaños mas pequeños de paquetes disponibles por encargo.

DURACION EN ALMACEN:	Base 1 año, 6 meses del endurecedor, en bidones cerrados, que deben ser almacenados por debajo de 75 ° F (240C), lejos de fuentes de calor y luz directa del sol
COLOR:	Transparente / ámbar ligeramente líquido..
VELOCIDAD TEORETICAL DE EMBARRE:	244-407 SF / Gal a los 4-6 milésimas de pulgada (6-10 m2 / litro a 100-150 micras).
VOLUMEN DE SOLIDOS:	Este material contiene co líquidos volátiles convertibles a sólidos. Los sólidos volúmenes obtenidos variarán según las condiciones de polimerización. Nominalmente 92% de los contenidos son convertibles a solido.
VELOCIDAD PRACTICA DE EMBARRE:	Cemento: Aproximadamente 204-285 SF / Gal a los 4-6 milésimas de pulgada (5-7 m2 / litro a 100-150 micras) WFT. Nota: Esta información se da de buena fe, pero la tasa puede variar significativamente , dependiente de las condiciones ambientales, la geometría, la naturaleza del trabajo realizado y la habilidad y cuidado de aplicacion. Corrocoat no acepta ninguna responsabilidad por cualquier desviación a partir de estos valores.
GRAVEDAD ESPECIFICA:	1.15 mezcla.
PUNTO FLASH:	79°F (26°C).
TIPO DE CATALISZADOR:	peróxido de metil etil cetona, tipo P3 mezcla especial.
PROPORCION DE MEZCLA:	98: 2 a base de Activador en peso.
TIEMPO DE SECADO:	Libre de pegajosidad 90 minutos, 50 ° F a 4 milésimas de pulgada (100C a 100 micras) WFT. libre de pegajosidad 45 a 60 minutos, 68F a 4 milésimas de pulgada (200C) a 100 micras WFT.
SOBRE REVESTIMIENTO:	Dependiendo de la temperatura y la ventilación, este producto está diseñado para ser aplicado a cemento con alto nivel de humedad relativa. Repintado según SP5 hoja de datos.
SOLVENTE DE LIMPIEZA:	Metil etil cetona antes de la gelificación.
VIDA DEL TARRO:	Es variable depende de la temperatura, pero aproximadamente 2 horas a 50 ° F (100 ° C), 1 hora a 68 ° F (200 C).
SOLVENTE:	El uso de diluyentes con este producto es detrimental para su rendimiento. Este producto no debe ser diluido o disuelto, refiérase a fuentes técnicas de Corrocoat para más información.

Todos los valores son aproximados. La información relativa a la aplicación del producto está disponible en el manual de Corrocoat. En caso de ser necesaria información adicional, por favor consulte Servicios TécnicosCORROCOAT.

Todos los valores son aproximados. La información relativa a la aplicación del producto está disponible en el manual Corrocoat. En caso de ser necesaria información adicional, por favor consulte CORROCOAT Servicios Técnicos.