Referencia del Producto: 5/36

Producto: Plasmet AR3

Valido desde: 2nd Marzo 2007

Ultima revisión: Julio 2019

Tipo

Producto Epóxico de 2-Partes, sin solvente, curado con Poliamina, resistente a altas concentraciones del acido sulfúrico y otros ácidos.

Usos Sugeridos

Fabricado principalmente para afrontar con Fuertes concentraciones de acido sulfúrico. Este producto también puede usarse para otros ácidos y algunos servicios de álcalis fuertes. Aplicaciones incluyen áreas de contención secundaria, tanques, tuberías, pisos, plataformas, acero estructural, etc.

Salud & Seguridad

Antes de manipular o usar este producto, lea la hoja de seguridad del material (MSDS/ SDS), y observe todas las precauciones.

Preparación de Superficie

Metal: La superficie debería ser sometido a chorro abrasivo de acuerdo con estándar SSPC-SP10 (ISO 8501-1 Sa 2½) o equivalente y removerse los residuos siguiendo los procedimientos normales de preparación de superficie. Plasmet AR3 debería aplicarse sobre el substrato preparado en dos o más capas. Se debe cumplir estrictamente con los tiempos entre capas múltiples. Salvo se reciba una recomendación del staff técnico de Corrocoat. Es muy importante que se apliqué el Plasmet AR3 antes de cada capa principal, una capa ligera sobre todas las soldaduras, esquinas y bordes/ filos.
Concreto: Prepare el concreto de acuerdo a la hoja técnica SP5. El Plasmet ECP debería aplicarse directamente sobre el concreto, trabajando el material dentro de la porosidad y perfil de anclaje para mejorar la adhesión.

Equipo de Aplicación

BrusBrocha o rodillo de pelo corto o airless spray. Equipo airless spray Graco 63:1. Tamaño de la boquilla 17-19. Excepto en climas cálidos, se recomienda usar un sistema de circulación a un producto caliente y ayudar la atomización durante la aplicación spray. (Ver también la hoja técnica 8/22).

Aplicación

Plasmet AR3 se ha diseñado para la aplicación de espesor de película húmeda entre 20-32 mils (500-800 micrones) por capa. Dependiendo del ambiente y las condiciones del servicio, el espesor total de la película seca deberá estar en el orden de 40-60 mils (1000-1500 micrones). La temperatura de la superficie debe estar al menos a 5°F (3°C) encima del punto de rocío y humedad relativa (RH) debajo de 85%.

Packaging

Kits de 1 Gallon and 5 Gallon.

Vida Útil en Almacén

2 años mínimo en su envase sin abrir, almacenado a 41 - 104°F (5 - 40°C)

Color disponible

Violeta es estándar. Es normal que este recubrimiento se decolore a rojo en servicios con alta concentración de acido sulfúrico. También puede ocurrir decoloración de la carga si el tiempo de contacto es prolongado, esto disminuirá con el tiempo y uso. La decoloración normalmente ocurrirá en pocos días, pero esto no afectara la protección a la corrosión ofrecida y esperada del recubrimiento.

DFT Recomendado

Si se requiere de información adicional, por favor consulte con el Servicio Técnico de Corrocoat.

2022 © Corrocoat Ltd.

Referencia del Producto: 5/36

Producto: Plasmet AR3

Valido desde: 2nd Marzo 2007

Ultima revisión: Julio 2019

Volumen de Sólidos

100% Polimerizable, libre de solvente. El espesor de película seca (DFT) variara con el espesor de la película húmeda (WFT) dependiendo de las condiciones de curación que afecta la densidad final. Se recomienda cuando se calcule la cantidad a consumir, se considere un mínimo de 10% extra para esta situación.

Rendimiento de Cobertura Teórica

134 ft2/Gal a 12 mils (3.3 mt2/lt a 300 micrones) DFT. El rendimiento de cobertura practica variara dependiendo de las condiciones ambientales y de aplicación, perfil de superficie, geometría del trabajo y capacidad/ habilidad del operador. Se debe considerar un factor de perdida apropiada. Corrocoat no acepta responsabilidad/ obligación debido a cualquier diferencia en los valores calculados los rendimientos de cobertura obtenidos.

Ratio de Mezcla

Base 10:1 Activador. Peso por peso.

Mezclado

Remueva las tapas de los envase de la Base y del Activador. Vierta todo el Activador en la Base y mezcle completamente. Asegúrese que no quede el Activador sin mezclar. Es importante usar un equipo de mezclado apropiado para mezclar la Base y el Activador.

Vida Útil en Almacén

50 minutos a 68°F (20°C) y 30 minutos a 86°F (30°C). Estos valores variaran, sujeto a la cantidad y las condiciones ambientales.

Capas Múltiples/ Capa sobre Capa

No valor mínimo. Valor Máximo: 16 horas a 68°F (20°C). Exponencialmente menores a altas temperaturas. Este producto se puede re-aplicar tan pronto como la capa previa del Plasmet AR3 se ha gelificado lo suficiente para suportar el peso de la próxima capa y la logística lo permita.

Tiempo de Secado y Curado

Tiempo de Secado a 68°F (20°C) 5 horas. Tiempo de curado completo 7 días Ambos valores dependiendo de la temperatura. Para desempeño óptimo de este producto debería ser sometido a post-curado antes de poner en servicio.

Gravedad Especifica

Mezcla: 0.03 lb/in3 (1.05 gr/cm³)$_3$

Solventes/ Thinners

NO USE SOLVENTES O THINNERS CON ESTE PRODUCTO. El uso de solventes o thinners reducirá dramáticamente el desempeño en servicios de ácidos concentrados.

Solvente para Limpieza

Xileno, Tolueno, Corrocoat limpiador epóxico de equipos.

Revisión 03/2007
Revisión 02/2014 (No cambios)
Revisión 05/2016 (No cambios)
Revisión 05/2018
Revisión 07/2019

Todos los valores son aproximados. La data física se basa en que el producto este en buenas condiciones antes de la polimerización, correctamente catalizado y se obtenga una completa curación. Al menos que se exprese de otra manera, la data física se basa en temperatura de ensayos a 68°F (20°C), los resultados de las pruebas pueden variar con la temperatura. La información relacionada a la aplicación del producto está disponible en el Manual de Corrocoat.

Si se requiere de información adicional, por favor consulte con el Servicio Técnico de Corrocoat. *2022 © Corrocoat Ltd.*