

Referencia del Producto: 3/36

Page 1 of 3

Producto: Corrofill E

Valido desde: 30<sup>th</sup> Diciembre 1999

Ultima revisión: Mayo 2019

### Tipo

Epoxi de propósito general, de tres componentes. Compuesto para relleno, lechada espesa y reparación.

### Usos Sugeridos

Como compuesto para reparación y relleno no retráctil/ no encogible, al que se puede aplicar capa de acabado ya sea Epoxi o Poliéster/ Vinil Ester. También puede usarse como compuesto único de relleno o lechada.

### Salud y Seguridad

Antes de manipular o usar este producto, lea la hoja de seguridad del material (MSDS/ SDS), y observe todas las precauciones.

### Preparación de Superficie

Para obtener un desempeño optimo de este producto aplique a la superficie ráfaga/ chorro abrasivo de acuerdo con estándar ISO 8501-1 Sa 2½ con perfil de anclaje de 3 mils (75 micrones). Si el chorro con medio abrasivo no es posible, la superficie debería desengrasarse, remover todo material suelto y obtener adecuada rugosidad.

### Equipo de Aplicación

Brocha de pelo corto y rígido, paleta llana o tipo de pistola para masillas.

### Aplicación

Brocha Este material está destinado para usarse como relleno o lechada espesa y se puede acumular hasta el espesor de película requerido. Debería, siempre que sea posible, aplicarse sobre una capa de primer o superficie correctamente preparada.

Se deberá evitar las aplicaciones de espesor de película mayor a 6 mm (2.36 in) en una sola capa para prevenir excesiva reacción exotérmica durante la curación. La incorporación de un promotor de adhesión mejorara substancialmente la adherencia en todos los casos, ambos, entre capas y con el substrato.

### Proporción de Mezcla

2 Partes de la Resina Base a 1 Parte del Activador, en peso.

Referencia del Producto: 3/36

Page 2 of 3

Producto: Corrofill E

Valido desde: 30<sup>th</sup> Diciembre 1999

Ultima revisión: Mayo 2019

### Procedimiento de Mezclado

Retire las tapas de los envases de la base y del activador. Añada entre 1% y 2% del promotor de adherencia a la base y mezcle completamente. Añada todo el activador a la base y mezcle completamente, asegúrese que no quede material sin mezclar. Retire todo el material mezclado del envase de la base y mezcle nuevamente sobre una superficie plana limpia o en un envase limpio poco profundo. Este producto tiene una vida útil de la mezcla relativamente corta. Mezcle solamente la cantidad de material que se puede aplicar durante este tiempo de vida útil.

### Vida Útil de la Mezcla

40 minutos a 68°F (20°C).

Tiempo menor a altas temperaturas y tiempo mayor a bajas temperaturas.

**NO APLIQUE A TEMPERATURAS DEBAJO DE 5°C O CUANDO LA TEMPERATURA DEL SUBSTRATO ES MENOR DE 3°C ENCIMA DEL PUNTO DE ROCIO.**

### Solventes/ Thinners

**NO AÑADA SOLVENTE/ THINNER.**

El uso de solventes afectara adversamente el desempeño de este producto.

### Unidad de Empaque

5 o 10 kg.

### Tiempo de vida útil en almacén

2 años mínimo, en envases sin abrir y almacenado a 5°C - 40°C

### Color

Gris.

### Gravedad Específica

1.14 - 1.25 gr/cm<sup>3</sup> (mezclado)

### Contenido de Sólidos

100%

### Rendimiento de Cobertura, Práctica

Aproximadamente 0.90 mt<sup>2</sup>/litro a 1 mm DFT

NOTA: Esta información se suministra en Buena Fe, pero este rendimiento puede variar significativamente, dependiendo de las condiciones ambientales, la geometría y la naturaleza del trabajo y la experiencia, habilidad y cuidado durante la aplicación. Corrocoat no acepta responsabilidad por cualquier desviación de estos valores.

Referencia del Producto: 3/36

Page 3 of 3

Producto: Corrofill E

Valido desde: 30<sup>th</sup> Diciembre 1999

Ultima revisión: Mayo 2019

### Punto de Ignición/ Inflamación

Mayor de 100°C.

### Tipo de Activador

Amina Modificada.

### Resistencia Química

Buena

### Resistencia Mecánica

Buena

### Fuerza Mecánica

Excelente.

### Solvente para Limpieza

Xileno, Tolueno, Metil Etil Cetona (MEK), Corrocoat Epoxi limpiador de equipos.

Revisión 02/2007 (sin cambios)

Revisión 02/2014 (sin cambios)

Revisión 05/2016 (sin cambios)

Revisión 05/2019

Todos los valores son aproximados. La data física se basa en que el producto este en buenas condiciones antes de la polimerización, correctamente catalizado y se obtenga una completa curación. Al menos que se exprese de otra manera, la data física se basa en temperatura de ensayos a 68°F (20°C), los resultados de las pruebas pueden variar con la temperatura. La información relacionada a la aplicación del producto está disponible en el Manual de Corrocoat. Si se requiere de información adicional, por favor consulte con el Servicio Técnico de Corrocoat