

Plasmet

Plasmet Z-Galv

Referencia del Producto: 5/28

Page 1 of 4

Producto: Plasmet Z-GALV

Valido desde: 21 Diciembre 1999

Ultima revisión: Mayo 2018

Tipo

Compuesto Epoxi tolerante a la superficie, de dos componentes. Incorpora un inhibidor y pasivador del oxido/ herrumbre, con buenas propiedades de adhesión a superficies galvanizadas.

Usos Sugeridos

El Plasmet Z-Galv es manufacturado para proveer Buena protección contra la corrosión sobre superficies oxidadas con mínima preparación de superficie. También se puede aplicar a superficies sometidas a chorros de agua a altas presiones (UHP) o chorros abrasivos como un primer o recubrimiento inhibidor.

Se puede usar el Plasmet Z-Galv solo, en capa simple o capas múltiples, o se puede recubrir con otros productos Plasmet para darle un acabado más liso, mas fácil de limpiar y resistencia química a superficie. Plasmet Z-Galv es duro/ resistente, durable y tolerante al tráfico vehicular.

Se puede usar para la protección tanto en condiciones atmosféricas como en inmersión. En condiciones atmosféricas el Plasmet Z-Galv se puede usar debajo de acabados decorativos como el poliuretano o esmalte. El Plasmet Z-Galv es particularmente efectivo sobre superficies galvanizadas frescas y expuestas al medio ambiente.

Limitaciones

No es adecuado como recubrimiento del aluminio o sus aleaciones. También no es adecuado para servicios en inmersión en ácidos fuertes y álcalis fuertes, al menos que sean recubiertos.

Salud y Seguridad

No es Antes de manipular o usar este producto, lea la hoja de seguridad del material (MSDS/ SDS), y observe todas las precauciones.

ADVERTENCIA: Cuando use este producto, observe las precauciones de seguridad. Evite el contacto con la piel y los ojos, no lo ingiera. Use vestimenta protectora y lentes. Asegúrese que haya buena ventilación y se mascarillas para vapor apropiado para vapor de hidrocarburos. Cuando lo use en espacios confinados, use mascararas con línea de alimentación de aire.

Preparación de Superficie

Remueva aceite, grasas y cualquier contaminante de la superficie mediante el uso de un solvente, detergente o emulsión apropiado. El Plasmet Z-Galv tolera las superficies húmedas, pero el exceso de humedad debe ser eliminado, seco es lo mejor.

Muchos recubrimientos existentes firmemente adheridos se pueden tolerar y se le puede aplicar encima el Plasmet Z-Galv.

Plasmet

Plasmet Z-Galv

Referencia del Producto: 5/28

Page 2 of 4

Producto: Plasmet Z-GALV

Valido desde: 21 Diciembre 1999

Ultima revisión: Mayo 2018

Equipo de Aplicación

Brocha, rodillo o airless spray

Equipo airless 45:1 ratio o de mayor capacidad de bomba. Pistola equipada con una boquilla de 19 a 25, del tipo reversible.

Proporción de Mezcla

Aproximadamente 2.9:1 base a activador, en volumen;
7:1 base a activador en peso.

Procedimiento de Mezclado

Retire las tapas de ambos componentes, A – Activador y B – Base.

Vacíe todo el componente “A” dentro del componente “B” y mezcle completamente. Asegúrese que no quede material sin mezclar. La mezcla de material esta ahora listo para aplicarse tan pronto como sea posible.

Después del mezclado, el material puede ser usado durante un periodo de tiempo limitado, dependiendo de la temperatura. Después de este tiempo, le material se hace difícil de aplicar.

Una pequeña cantidad del thinner para el Plasmet Z-Galv flotando en la parte superior del material ayudara la aplicación con brocha en climas calientes.

Vida Útil de la Mezcla

1.5 horas a 68°F (20°C) para aplicación con brocha.
50 minutos a 68°F (20°C) para aplicación con spray.

Aplicación

Plasmet Z-GALV debería aplicarse con la dilución suficiente y necesaria para evitar corridas y caídas/chorreo a espesor de película húmeda de 10 mils (250 micrones) WFT/ 4 – 6 mils DFT (100 a 150 micrones).

Plasmet Z-GALV no debería aplicarse a temperaturas de superficie de 4°C. Este material tolerara altas condiciones de humedad durante aplicación, pero la superficie deberá estar al menos 5°F (3°C) encima del punto de rocío.

Solventes/ Thinners

Se puede obtener de Corrocoat la formulación de thinner. Cuando sea necesario, se puede usar este thinner para diluir el Plasmet Z-GALV hasta un máximo del 10%.

Unidad de Empaque

1 litro, 5 litros y 10 litros.

Tiempo de vida útil en almacén

2 años mínimo, en envases sin abrir y almacenado a 5°C - 40°C

Colores Disponibles

Gris, negro, rojo oxidado, verde oscuro.

Plasmet

Plasmet Z-Galv

Referencia del Producto: 5/28

Page 3 of 4

Producto: Plasmet Z-GALV

Valido desde: 21 Diciembre 1999

Ultima revisión: Mayo 2018

Espesor Seco Recomendado (DFT)

Depende de las exigencias del servicio.

Generalmente una (1) capa de 6 mils (150 micrones) en climas ligeros y benignos.

Dos (2) capas de 6 mils (150 micrones) en ambientes agresivos o en servicios inmersión.

Se requerirá aplicar este producto en los bordes y líneas de costuras de soldaduras y esquinas, ya sea en una sola capa o en dos.

Se puede aplicar el Plasmet Z-GALV a 5 mils (120 micrones) como primer para otras capas de revestimientos y pinturas.

Contenido de Sólidos

57.5% en volumen.

Rendimiento de Cobertura, Práctica

3.2 mt²/ litros a 6 mils (150 micrones) DFT

NOTA: Esta información se suministra en Buena Fe, pero este rendimiento puede variar, dependiendo de las condiciones ambientales, la geometría y la naturaleza del trabajo y la experiencia, habilidad y cuidado durante la aplicación. Corrocoat no acepta responsabilidad por cualquier desviación de estos valores.

Density

1.90 gr/cm³ Mezcla de la Base y el Activador.

Punto de Ignición/ Inflamación

17°C

Tipo de Activador

Polyamida ("Plasmet Z-Galv Activator").

Ratio de Mezcla

2.9 partes de Base a 1.0 parte de Activador, en volumen

Resistencia a la Abrasión

Buena.

Resistencia Química

Buena.

Resistencia a la Temperatura

Aproximadamente:

60°C en inmersión;

Hasta 95°C en inmersión cuando se le aplica encima un recubrimiento adecuado

130°C no inmersión.

Tiempo de Secado y Curado

El tiempo de secado y curado variara dependiendo de la temperatura. Aproximadamente a:

30 horas a 4°C

18 horas a 20°C

10 horas a 30°C

Plasmet

Plasmet Z-Galv

Referencia del Producto: 5/28

Page 4 of 4

Producto: Plasmet Z-GALV

Valido desde: 21 Diciembre 1999

Ultima revisión: Mayo 2018

Tiempo entre Capas Múltiples/

Capa sobre Capa

Mínimo: Como se indica en la sección Tiempo de Secado/ Temperatura

Máximo: 7 días.

Solvente para Limpieza

Xileno, Tolueno, o Metil Etil Cetona (MEK)

Revisión 10/2010

Revisión 02/2014 (sin cambios)

Revisión 05/2016 (sin cambios)

Revisión 05/2018

Todos los valores son aproximados. La información relacionada a la aplicación de este producto está disponible en el manual de Corrocoat. Si se requiere de información adicional, por favor consulte con el Servicio Técnico de Corrocoat. La data física se basa en que el producto este en buenas condiciones antes de la polimerización, correctamente catalizado y se obtenga una completa curación.

Corrocoat USA, Inc., 6525 Greenland Road, Jacksonville, FL 32258 | 904-268-4559 | www.corrocoatusa.com

Esta información se ofrece de buena fe pero sin garantía o responsabilidad

2020 © Corrocoat Ltd.

Corrocoat Ltd, Forster Street, Leeds LS10 1PW T: +44(0)113 276 0760 F: +44(0)113 276 0700 www.corrocoat.com

www.corrocoat.com