

## POLYGLASS

## Polyglass VE Veilcoat

Referencia del Producto: 2/22

Page 1 of 3

Producto: Polyglass VE Veilcoat

Valido desde: 27 Noviembre 1997

Ultima revisión: Mayo 2016

### Tipo

Copolímero Vinil Ester Acrílico rico en resina, de dos (2) componentes que cura en frío y contiene una pequeña cantidad de cera.

### Usos Sugeridos

Como Como velo/ capa superior en servicios químicos agresivos que pudieran atacar la fibra de vidrio presente en los productos Corroglass y Polyglass.

### Limitaciones

No está diseñado para usarse como un producto único. Siempre que sea posible, no aplique capas sobre capas de este mismo producto u otros productos debido a la cera presente en la formulación del sistema.

Recomendaciones acerca de la reparación y aplicación de capa sobre capa está disponible. Consulte el Depto. Técnico de Corrocoat.

### Salud y Seguridad

Antes de manipular o usar este producto, lea la hoja de seguridad del material (MSDS/ SDS), y observe todas las precauciones.

### Preparación de Superficie

El Polyglass VE Veil Coat normalmente se aplica solamente sobre la superficie correctamente aplicada con los productos Corroglass Polyglass.

### Equipo de Aplicación

Herramienta o dispositivo para aplicación manual.

Equipo Airless spray.

Equipo airless spray Graco King 30:1 o mayor ratio, o equipo similar. Manguera con laminado de nilón de diámetro 10 mm (3/8"). Pistola para masillas de calibre grande con boquilla reversible Titán o ajustable para limpieza. El tamaño de la boquilla es de 20 a 30.

### Proporción de Mezcla

98:2 Base a Endurecedor.

### Tipo de Catalizador/ Endurecedor

Corrocoat catalizador P2-45.

### Vida Útil de la Mezcla

Aproximadamente 50 minutos a 68°F (20°C). Pero pueden variar dependiendo de la temperatura. Refiérase al documento técnico Aplicación del Polyglass.

## POLYGLASS

## Polyglass VE Veilcoat

Referencia del Producto: 2/22

Page 2 of 3

Producto: Polyglass VE Veilcoat

Valido desde: 27 Noviembre 1997

Ultima revisión: Mayo 2016

### Solventes/ Thinners

No añada thinners a este producto.

La adición de Estireno efectuar solamente cuando sea especificado por el Depto. Técnico de Corrocoat.

### Unidad de Empaque

Kits de 20 litros (incluye el catalizador y el inhibidor).

### Vida Útil en Almacén

6 meses, almacenado a temperaturas debajo de 68°F (20°C) y alejados de la luz solar directa. Los ciclos de temperatura frecuentes reducirán la vida útil en almacén. Para la extensión de la vida útil en almacén solicite la información correspondiente.

### Color disponible

Solamente no-pigmentado o blanquecino.

### Recomendado DFT

### Espesor de Película Seca Recomendado (DFT)

8-16 mils (200-400 micrones)

### Rendimiento de Cobertura, Teórica

3.3 mt<sup>2</sup>/litro a 300 micrones DFT

### Contenido de Sólidos

Este material contiene líquidos volátiles convertibles a sólidos. El volumen de sólidos obtenidos variara dependiendo de las condiciones de polimerización. Nominalmente, 99.5% del producto es convertible a sólidos.

### Rendimiento de Cobertura, Práctica

2.30 mt<sup>2</sup>/litro a 300 micrones DFT

NOTA: Esta información se suministra en Buena Fe, pero este rendimiento puede variar significativamente, dependiendo de las condiciones ambientales, la geometría y la naturaleza del trabajo y la experiencia, habilidad y cuidado durante la aplicación. Corrocoat no acepta responsabilidad por cualquier desviación de estos valores.

### Límites de Temperatura

230°F (110°C) inmersión

329°F (165°C) no-inmersión

No se conoce bajos límites

### Gravedad Específica

1.07 gr/cm<sup>3</sup> (mezcla)

## POLYGLASS

## Polyglass VE Veilcoat

Referencia del Producto: 2/22

Page 3 of 3

Producto: Polyglass VE Veilcoat

Valido desde: 27 Noviembre 1997

Ultima revisión: Mayo 2016

### Tiempo entre Capas Múltiples/ Capa sobre Capa

No se recomienda la aplicación de capas subsiguientes de este producto. Si fuera requerido, por favor, consulte al Depto. Técnico de Corrocoat.

Una vez que se ha alcanzado el tiempo máximo entre capas, los valores de adherencia obtenidos para cualquier capa subsiguiente se reducirán dramáticamente. Es importante observar el máximo tiempo entre capas y notar que estas variaran con las condiciones climáticas. Cualquier aplicación adicional en estas condiciones, deberá tratarse como reparación, con la superficie sometida a chorro abrasivo ligero (flash blast) para proveer rugosidad de anclaje.

No puede usarse Estireno para reactivar la superficie porque en algunos casos puede perjudicar la adherencia.

### Solvente para Limpieza

Metil Etil Cetona (MEK), etc. – antes de la gelación.

### Aplicación

### Tiempo de Secado y Curado

Revisión: 07/2011  
Revisión 02/2014 (sin cambios)  
Revisión 12/2015  
Revisión 05/2016 (sin cambios)

Todos los valores son aproximados. La data física se basa en que el producto este en buenas condiciones antes de la polimerización, correctamente catalizado y se obtenga una completa curación. Al menos que se exprese de otra manera, la data física se basa en temperatura de ensayos a 68°F (20°C), los resultados de las pruebas pueden variar con la temperatura. La información relacionada a la aplicación del producto está disponible en el Manual de Corrocoat. Si se requiere de información adicional, por favor consulte con el Servicio Técnico de Corrocoat.

Corrocoat USA 6525 Greenland Road, Jacksonville FL 32258 [www.corrocoatusa.com](http://www.corrocoatusa.com)

Esta información se da en buena fe, sin garantía u obligación.  
2001 © Corrocoat Ltd.