

POLYGLASS

Polyglass PPV

Referencia del Producto: 2/30

Page 1 of 3

Producto: Polyglass PPV

Valido desde: 17 Diciembre 2004

Ultima revisión: Mayo 2016

Tipo

Primer de Vinil Ester catalizado con peróxido, con escamas de fibra de vidrio, de dos componentes.

Usos Sugeridos

Como primer sobre superficies de metal para los productos Polyglass VE/ Polyglass VEF cuando las temperaturas del servicio exceden los 80°C. También se pueden usar para la promoción de adherencia entre la capa existente de Polyglass VE y la capa de reparación o nueva superior. Use PPA siempre que las condiciones del servicio lo permitan.

Limitaciones

No aplique/ use el Polyglass PPV cuando existan condiciones de humedad y el pH esta encima de 9.

Fuertes radiaciones solares causara una rápida curación y reducirá substancialmente el tiempo entre capas al igual que altas temperaturas ambiente.

Salud y Seguridad

Antes de manipular o usar este producto, lea la hoja de seguridad del material (MSDS/ SDS), y observe todas las precauciones.

Preparación de Superficie

Metal: Ráfaga/ chorro abrasivo de acuerdo con estándar ISO 8501-1 Sa 2½, SSPC-SP 10.

Para detalles completos refiérase al documento técnico Corrocoat Preparación de Superficie SP1.

Concreto: Consulte el Depto. Técnico de Corrocoat. Generalmente no es recomendado, excepto como sellador, secciones para ensayo/ prueba y deberá aplicar primero para confirmar la adhesión y la curación.

Equipo de Aplicación

Brocha, roller, equipo airless spray

Equipo airless spray 30:1 ratio es el mínimo recomendado. Manguera con laminado de nilón de diámetro 10 mm (3/8") con extremo del látigo de 6 mm. Es preferible que los sellos sean de cuero y PTFE y retire todos los filtros de fluido. Boquilla de la pistola del spray reversible para limpieza. El tamaño de la boquilla es 0.45 mm a 0.75 mm (18 to 30thou) y patrón del abanico de 45°. El tamaño de la boquilla y el ángulo del abanico variaran, dependiendo de la naturaleza del trabajo. La presión debe ser la adecuado para la longitud de la manguera y las condiciones del trabajo (aproximado 200 bar).

Aplicación

Aplique como una capa simple a espesores de película húmeda de 2 – 5 mils (50 - 120 micrones) WFT. Exceso de espesor incrementara el tiempo de secado al tacto. Para la curación de este producto es esencial se tenga una buena ventilación.

Para aplicación sobre concreto, consulte el documento técnico Corrocoat TSD, el primer Polyglass PPV no debe usarse cuando la humedad es alta, riesgo de contaminación, pH encima de 9 durante la curación o la temperatura esta debajo de 3°C.

POLYGLASS

Polyglass PPV

Referencia del Producto: 2/30

Page 2 of 3

Producto: Polyglass PPV

Valido desde: 17 Diciembre 2004

Ultima revisión: Mayo 2016

Espesor de Película Seca Recomendado (DFT)

No se recomienda DFT.

El espesor de película húmeda (WFT) debe ser monitoreado y debe estar en el rango de 2 – 6 mils (50 - 150 micrones) WFT, máximo durante la aplicación.

Proporción de Mezcla

98:2 base a endurecedor, en peso/ peso.

Procedimiento de Mezclado

Para temperaturas debajo de 15°C añada el catalizador a la base del producto y mezcle vigorosamente con un agitador/ mezclador mecánico, no menos de 2 minutos.

Para temperaturas encima de 15°C, primero añada el retardador y agite con el mezclador mecánico durante 2 minutos y permita reposar 3 minutos, mínimo; antes de añadir el catalizador, y luego agite nuevamente con el mezclador mecánico por un tiempo no menor de 2 minutos. Si se añade el Retardador después del Catalizador se arruinara el producto.

Los Procedimientos para la aplicación con spray son similares al del Polyglass y la hoja técnica de la aplicación del Polyglass deberá leerse antes de efectuar la mezcla o la aplicación de este producto.

Unidad de Empaque

Tambores de 20 litros, con catalizador.

Vida útil en almacenaje

Base y Endurecedor: 6 meses, en envases no abiertos y almacenado a temperaturas debajo de 24°C y alejado de fuentes de calor/ térmica y rayos solares directos.

Color

Claro, ligeramente ámbar.

Rendimiento de Cobertura, Teórica

20-10 mt²/litro a 50-100 micrones WFT

Contenido de Sólidos

Este material contiene líquidos volátiles convertibles a sólidos. El volumen de sólidos real obtenido variara, dependiendo de las condiciones de polimerización. Nominalmente, 91% del producto es convertible a solido.

Rendimiento de Cobertura, Práctica

Acero: Aproximadamente 16-8 mt²/litro a 50-100 micrones WFT

Concreto: Aproximadamente 12-6 mt²/litro a 50-100 micrones WFT

NOTA: Esta información se suministra en Buena Fe, pero este **rendimiento puede variar significativamente**, dependiendo de las condiciones ambientales, la geometría y la naturaleza del trabajo y la experiencia, habilidad y cuidado durante la aplicación. Corrocoat no acepta responsabilidad por cualquier desviación de estos valores.

Gravedad Específica

1.06 gr/ cm³ (mezcla)

Tipo de Catalizador

Peróxido de Metil Etil Cetona (MEKP) tipo P2.

POLYGLASS

Polyglass PPV

Referencia del Producto: 2/30

Page 3 of 3

Producto: Polyglass PPV

Valido desde: 17 Diciembre 2004

Ultima revisión: Mayo 2016

Proporción de Mezcla

98:2 base a endurecedor, en peso.

Punto de Ignición/ Inflamación

28°C.

Tiempo de Secado

Seco al tacto con buena ventilación: 90 minutos a 50°F (10°C) a 2-4 mils (50-100 micrones) WFT.

Seco al tacto: 50 minutos a 68°F (20°C) a 2-4 mils (50-100 micrones) WFT.

Tiempo entre Capas Múltiples/ Capa sobre Capa

Es importante observar el tiempo máximo de aplicación entre capas y observar que estos valores varían substancialmente con las condiciones climáticas. Dependiendo de la temperatura y calidad de la ventilación.

Mínimo a 20°C con buena ventilación: 1.5 horas.

Máximo: 3 días a 68°F (20°C).

Fuertes radiaciones ultra-violeta (UV) / rayos solares reducirá substancialmente el tiempo entre capas.

Una vez que se ha alcanzado el tiempo máximo entre capas, se obtendrán valores de adhesión se reducirá drásticamente para las capas subsiguientes. Cualquier aplicación en ese momento deberá tratarse como una reparación, y la superficie deberá someterse a una abrasión ligera (flash blast) para obtener la rugosidad. No se puede usar el Estireno para reactivar la superficie de este producto desmejorar la adherencia.

Se debe tener cuidado para evitar la contaminación de la capa aplicada con el Primer Polyglass PPV antes de la aplicación de materiales subsiguiente.

Solvente para Limpieza

Metil Etil Cetona (MEK) – antes que ocurra la gelación.

Vida Útil de la Mezcla

Variable, depende de la temperatura.

Aproximadamente:

2 horas a 50°F (10°C)

1 hora a 68°F (20°C)

Solventes/ Thinners

Este producto no debe diluirse.

El uso de solventes/ thinners es dañino al desempeño de este producto, excepto cuando se recomienda usar sobre concreto.

Todos los valores son aproximados. La información relativa a la aplicación del producto está disponible en el Manual Corrocoat. Si se requiere de información adicional, por favor consulte el Depto. Técnico de Corrocoat.

Revisión 07/2011
Revisión 02/2014 (sin cambios)
Revisión 05/2016 (sin cambios)

Todos los valores son aproximados. La data física se basa en que el producto este en buenas condiciones antes de la polimerización, correctamente catalizado y se obtenga una completa curación. Al menos que se exprese de otra manera, la data física se basa en

POLYGLASS

Polyglass PPV

temperatura de ensayos a 68°F (20°C), los resultados de las pruebas pueden variar con la temperatura. La información relacionada a la aplicación del producto está disponible en el Manual de Corrocoat. Si se requiere de información adicional, por favor consulte con el Servicio Técnico de Corrocoat.

Corrocoat USA, Inc., 6525 Greenland Road, Jacksonville, FL 32258 | 904-268-4559 | www.corrocoatusa.com

Esta información se ofrece de buena fe pero sin garantía o responsabilidad

2007 © Corrocoat Ltd.

Corrocoat Ltd, Forster Street, Leeds LS10 1PW T: +44(0)113 276 0760 E: info@corrocoat.com www.corrocoat.com