

Referencia del Producto: 3/08

Page 1 of 2

Producto: Epoxy Laminating Resin (ELR)

Valido desde: 30 Enero 1999

Ultima revisión: Mayo 2019

### Tipo

Resina Epóxica de baja viscosidad, de dos componentes para usarse con materiales de reforzamiento para laminación y construcción.

### Usos Sugeridos

Como resina para laminación, usado conjuntamente con tejidos de fibra de vidrio multi-direccional u otros materiales para reforzamiento y obtener excelente propiedades estructurales. Al "Corrocoat Epoxy Laminating Resin" se le puede aplicar capas con cualquier producto de la serie "Plasmet" o "Corrocoat Epoxy".

### Limitaciones

No debe aplicarse a temperaturas debajo de 5°C, cuando esta dentro de 5°C del punto de rocío, o cuando la humedad relativa excede 87%.

### Salud y Seguridad

Antes de manipular o usar este producto, lea la hoja de seguridad del material (MSDS/ SDS), y observe todas las precauciones.

### Preparación de Superficie

El "Corrocoat Epoxy Laminating Resin" (ELR) se puede aplicar directamente sobre sustratos de acero correctamente preparados mediante ráfaga/ chorro abrasivo de acuerdo con estándar ISO 8501-1 Sa 2½ o Sa 3 o SSPC-SP 10 o estándar equivalente.

Para instrucciones completas, refiérase al documento técnico Corrocoat Preparación de Superficie SP1 y SP2.

Se puede aplicar el ELR sobre otros productos Corrocoat Epoxy.

Para obtener los mejores resultados sobre concreto, se recomienda aplicar primer al sustrato usando el "Plasmet ECP" antes de la aplicación del reforzamiento.

### Proporción de Mezcla

100 Partes de base: 57 Partes del Activador.

Promotor de adherencia: Máximo 2% de la mezcla total.

### Procedimiento de Mezclado

Asegúrese y cuidadosamente medir la proporción de la base y del activado. Mezcle completamente usando un equipo mezclador eléctrico.

Si se requiere, añada el promotor de adherencia a la base y mézclelo completamente. Añada el Activador y mezclar completamente. Transfiera esta mezcla a un envase limpio y re-mezcle.

Mezcle solamente la cantidad de material se que pueda usar dentro del periodo de vida útil de la mezcla.

Referencia del Producto: 3/08

Page 2 of 2

Producto: Epoxy Laminating Resin (ELR)

Valido desde: 30 Enero 1999

Ultima revisión: Mayo 2019

### Equipo de Aplicación

Brocha, rodillo, inmersión o spray en ciertas condiciones.

### Aplicación

Sea que la superficie este o no con primer o con recubrimiento, humedezca el substrato usando la resina para laminación ELR. Remoje/ empape el tejido de reforzamiento en el ELR para asegurarse que está humectado completamente.

Aplice el tejido saturado sobre la superficie mientras que el tejido y el primer estén aun húmedos. Asegúrese que no haya ni crestas ni burbujas de aire (estos se deben retirar/ remover usando rodillos ranurados de alta dureza o con púas, mientras la resina este aun húmeda).

Aplice el ELR directamente sobre cualquier área en el reforzamiento "seco" o ligeramente humectado y asegúrese la humectación total con la liberación de aire.

### Vida Útil de la Mezcla

Aproximadamente 60 minutos a 68°F (20°C).

### Solventes/ Thinners

#### NO DILUYA.

La adición de solventes/ thinners adversamente este producto.

### Unidad de Empaque

Kits de 5 litros y 10 litros.

### Vida Útil en Almacén

2 anos mínimo, en envases no abiertos y almacenados a 5°C - 40°C.

### Color Disponible

Marrón translucido.

### Contenido de Sólidos

99.8%

### Tiempo de Secado y Curado

Seco al tacto: 8 horas a 68°F (20°C)

Curado completo: 3 - 4 días a 68°F (20°C)

Este tiempo variara significativamente con la temperatura.

### Tiempo entre Capas Múltiples/ Capa sobre Capa

Mínimo: 6 horas a 68°F (20°C).

Máximo: 3 días a 68°F (20°C).

### Solvente para Limpieza

Acetona, Xileno, Metil Etil Cetona (MEK), y Corrocoat Limpiador Epóxico para equipos.

Revisión 02/2014 (sin cambios)

Revisión 05/2016 (sin cambios)

Revised 05/2018

Revised 05/2019

Todos los valores son aproximados. La data física se basa en que el producto este en buenas condiciones antes de la polimerización, correctamente catalizado y se obtenga una completa curación. Al menos que se exprese de otra manera, la data física se basa en temperatura de ensayos a 68°F (20°C), los resultados de las pruebas pueden variar con la temperatura. La información relacionada a la aplicación del producto está disponible en el Manual de Corrocoat. Si se requiere de información adicional, por favor consulte con el Servicio Técnico de Corrocoat.

Corrocoat USA, Inc., 6525 Greenland Road, Jacksonville, FL 32258 | 904-268-4559 | [www.corrocoatusa.com](http://www.corrocoatusa.com)  
Corrocoat Ltd, Forster Street, Leeds LS10 1PW T: +44(0)113 276 0760 E: [info@corrocoat.com](mailto:info@corrocoat.com) [www.corrocoat.com](http://www.corrocoat.com)

This information is given in good faith without guarantee or liability.

1999 © Corrocoat Ltd.